

Kebuflex[®]

BR 2

Die Schweißbahn
für die sichere
Betonbrücken-
abdichtung

ORIGINAL
kebu[®]

Kebuflex® BR 2

Als Schweißbahn der zweiten Generation für die Brücke aus dem Hause Kebu ist die **Kebuflex® BR 2** eine qualitativ hochwertige Polymerbitumen-Schweißbahn, die in Verbindung mit zugelassenen EP-Harzen zur sicheren und zuverlässigen Abdichtung von Betonfahrbahntafeln von Brücken eingesetzt wird.

Die Prüfung für ein Abdichtungssystem mit nicht-kaschierten Polymerbitumen-Schweißbahnen und EP-Harz erfolgt nach der „Technischen Prüfvorschrift für Brückenbeläge auf Beton mit Dichtungsschicht aus einer Lage Bitumen-Schweißbahn nach ZTV-ING Teil 7“.

Das Abdichtungssystem mit der **Kebuflex® BR 2** entspricht den Regelungen der ZTV-ING Teil 7 und bietet gegenüber anderen Systemen Vorteile, die beim Bau und bei der Sanierung von Brücken mit Betonfahrbahntafeln entscheidend sind:

- kurze Folge der einzelnen Arbeitsgänge
- direkter Schubverbund zwischen Brückenbelag und Betonoberfläche
- gleichmäßige Schichtdicke der vorgefertigten Bitumenschweißbahn
- keine Unterläufigkeit
- kein Einbau von Dampfdruckentspannröhrchen notwendig
- kein Abkleben der Nähte
- hohe Elastizität und Flexibilität
- hohe Beständigkeit gegen Tausalze und andere aggressive Stoffe
- maschineller und manueller Einbau möglich
- wirtschaftlicher Einbau auch bei kleinen Bauwerken

Bereits das Abdichtungssystem **Kebuflex®** der 1. Generation wurde speziell für die Anforderungen und Belastungen entwickelt, die an die Dichtungsschichten von Betonfahrbahntafeln auf Brücken gestellt werden. Diese Erfahrungen sind in die Entwicklung der **Kebuflex® BR 2** eingeflossen, so dass die Anforderungen aus der TL-BEL-B Teil 1 zum Teil übertroffen werden.

Die Zulassung für die **Kebuflex® BR 2** erfolgte uneingeschränkt gem. Grundprüfungszeugnis Nr. VII. 1/24958/1 der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM).

Die Grundprüfung wurde mit dem EP-Harz Sicotan MBC VT 115 durchgeführt.

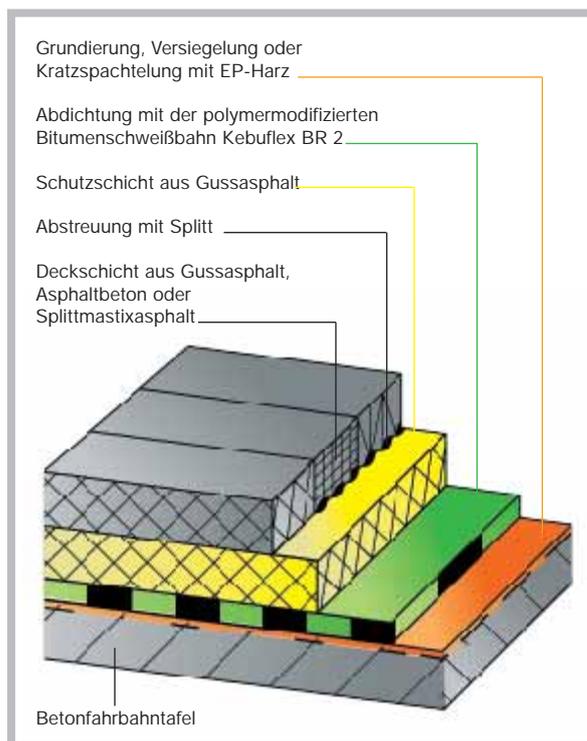
Weitere zugelassene EP-Harze sind der Liste der geprüften Stoffe der BAST (Bundesanstalt für Straßenwesen) zu entnehmen.

Die Produktion der **Kebuflex® BR 2** wird sowohl im eigenen Labor als auch durch ein vom Bundesminister für Verkehr zugelassenes unabhängiges Prüfinstitut überwacht und ständig auf die entsprechend der Zulassung geforderten und zugesicherten Eigenschaften geprüft.

Die Einsatzbereiche des Systems sind die Betonfahrbahntafeln von

- Brücken
- Tunneln
- Parkdecks
- Trogbauwerken

Kebuflex® BR 2 SYSTEMAUFBAU



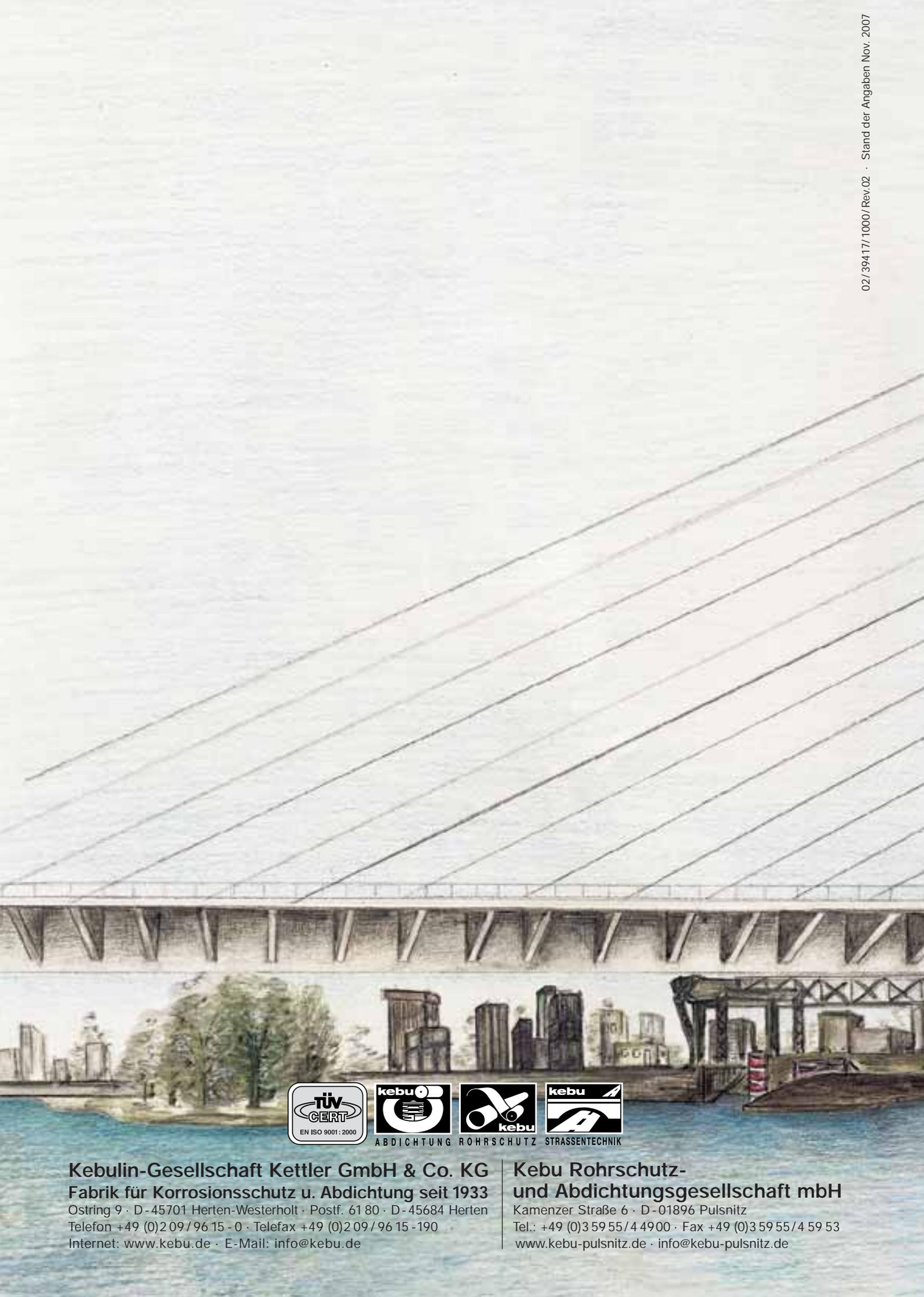
PRODUKT- UND SYSTEMEIGENSCHAFTEN

Beschaffenheit und Eigenschaften	Kebuflex [®] BR 2 ¹⁾	Anforderungen der Technischen Lieferbedingungen für nichtkaschierte Bitumenschweißbahnen
Flächengewicht der Bahn (g/m ²)	5339	≥ 4500
Art der Einlage	Polyestervlies binderverfestigt	Polyestervlies oder -gewebe
Gewicht der Einlage (g/m ²)	192	min. 175
Dicke der Bahn (mm)	4,7	≥ 4,5
Dicke der Klebschicht (mm)	3,2	≥ 3,0
Rollenbreite (cm)	99,8	100 Nennbreite
Höchstzugkraft der Bahn (N) l/q/d	1014/662/795	≥ 550
Dehnung der Bahn bei Höchstzugkraft (%) l/q/d	38/45/40	≥ 30
Wasserundurchlässigkeit	bestanden	undurchlässig
Kaltbiegeverhalten	bestanden (bis -20 °C)	≤ -10 °C
Wärmestandfestigkeit	bestanden (bis +130 °C)	100 °C kein Ablaufen
Erweichungspunkt des Festkörpers der abgeschmolzenen Klebmasse (°C)	151	APP = min. 150
Haftzugfestigkeit auf EP-behandeltem Beton (N/mm ²)	2,07 ± 0,21 1,14 ± 0,05	8 °C ≥ 0,7 23 °C ≥ 0,4
Schubfestigkeit (N/mm ²)	0,34 ± 0,02	23 °C ≥ 0,15
Dynamische Rissüberbrückung ²⁾	bestanden	kein Riß bei 0,2 mm
Statische Rissüberbrückung ³⁾	bestanden	kein Riß bis 0,1 mm
Hitzebeständigkeit bei Einbau der Schutzschicht	bestanden	hitzebeständig bei 250 °C (Gußasphalt)
Standfestigkeit bei Einbau der Schutzschicht	bestanden	≤ 2 mm
Abreißfestigkeit der Bahn bei 23 °C (N/mm ²)	1,44 ± 0,04	Werte ermitteln
Abreißfestigkeit der Bahn nach Wärmebeanspruchung, Temperaturwechsel- und Wasserbeanspruchung bei 23 °C (N/mm ²)	1,08 ± 0,21	Werte ermitteln
Schubfestigkeit der Bahn nach Wärmebeanspruchung, Temperaturwechsel- und Wasserbeanspruchung bei 23 °C (N/mm ²)	0,23 ± 0,03	Werte ermitteln

1) Auszug aus dem Prüfzeugnis der BAM Nr. VII. 1/24958/1 2) bei -20 °C nach Hitzebeanspruchung (250 °C) 3) bei +70 °C nach Hitzebeanspruchung (250 °C)

LIEFERFORMEN

Kebuflex [®] BR 2	Länge in m	Rollen / Europapalette
	7,5	15
	Großrollen und Sonderlängen auf Anfrage	



ABDICHTUNG ROHRSCHUTZ STRASSENTECHNIK

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz u. Abdichtung seit 1933
Ostring 9 · D - 45701 Herten-Westerholt · Postf. 61 80 · D - 45684 Herten
Telefon +49 (0)2 09/96 15 - 0 · Telefax +49 (0)2 09/96 15 -190
Internet: www.kebu.de · E-Mail: info@kebu.de

**Ke bu Rohrschutz-
und Abdichtungsgesellschaft mbH**
Kamenzer Straße 6 · D - 01896 Pulsnitz
Tel.: +49 (0)3 59 55/4 49 00 · Fax +49 (0)3 59 55/4 59 53
www.kebu-pulsnitz.de · info@kebu-pulsnitz.de