

HANSA- Schweißbahn 1.4401 PRODUKTDATENBLATT

- Spezialschweißbahn mit oberseitiger Edelstahlkaschierung
- Modifiziertes Spezialbitumen
- In verschiedenen Breiten erhältlich



	Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG Ostring 9 D-45701 Herten-Westerholt
Brückenabdichtung nach ZTV-Ing. Teil 7 Abdichtung von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton gemäß DIN 18532	
Einsatzbereich	Verstärkungslage
Länge	7,5 m
Breite	33 cm/50 cm/100 cm
Dicke	im Mittel ca. 5,3 mm

Die **Hansa-Schweißbahn 1.4401** ist eine Spezialschweißbahn mit oberseitiger geprägter Edelstahlkaschierung. Die Klebe- beziehungsweise Dichtmasse besteht aus modifiziertem Spezialbitumen, in das das Sonder-Glasgewebe als Träger eingebettet ist.

EINSATZBEREICH

Die Bahn wird unter Gussasphalt im Bereich der Brückenabdichtung nach ZTV-Ing. Teil 7 und dort unter anderem als Verstärkungslage unter Kappen, an den Übergängen und Einbauten eingesetzt.

Darüber hinaus wird die **Hansa-Schweißbahn 1.4401** bei der Abdichtung von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton gemäß der DIN 18532 verwendet.

VERARBEITUNG

Die Bahn wird mit dem Propanhandbrenner vollflächig aufgeschweißt. Bei der Verwendung als Dichtungsschicht sind die Längsnähte 10 cm und die Quernähte 20 cm breit auszubilden. Die Überlappungsbereiche sind mit einem Andrückholz nachzubearbeiten. Bei einer Verarbeitung unter 5 °C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

LAGERUNG

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

ENTSORGUNG

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftsrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

HANSA- Schweißbahn 1.4401 PRODUKTDATENBLATT

	BESCHAFFENHEIT UND EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	ANFORDERUNGEN TL-BEL-B TEIL 1		BEFUND ERSTPRÜFUNG	
			TABELLE 2	ZEILE		
1.	Flächengewicht					
1.1	der Bahn, gesamt	g/m ²	≥ 5000 und ± 10 %	1	5680	
1.2	der Einlage, ungetränkt (Rohware) der Einlage nach Extraktion ****)	g/m ²	80 – 150 und ± 10 %	2	-	
		g/m ²			126	
1.3	der Metallkaschierung	g/m ²	≥ 380 (Fe)	5	407	
2.	Eigenschaften der Klebmasse					
2.1	Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	≥ 100 und ± 6K	28	112	
2.2	Nadelpenetration bei 25 °C	1/10 mm	≥ 20	29	27	
2.3	Füllstoffgehalt (Asche 550 °C / 16 h) Weiter gegläht bei 925 °C / 2h	%	≤ 40 und ± 5% (absolut)	10	28,3	
		%		-	17,1	
3.	Beschaffenheit					
3.1	Art und Eigenschaft der Einlage		visueller Vergleich **)	11	Glasgewebe	
3.2	Art und Eigenschaft der Metallkaschierung Dicke der Metallkaschierung	mm	visueller Vergleich **) -	12	Edelstahl 0,042	
3.3	Prägetiefe	längs	≤ 1,1	13	≈ 0,2	
		quer	≤ 1,5	13	≈ 1,14	
3.4	Äußere Beschaffenheit der Bahn		visueller Vergleich **)	14	(+)	
3.5	Träger-Tränkung und Einbettung		vollständig durchgetränkt und gut eingebettet *)	15	(+)	
4.	Maßhaltigkeit					
4.1	Dicke der Bahn, gesamt	Mittelwert	mm	x_m	16	5,28
		Einzelwert	mm	$x_i \geq 4,5$	16	4,6 – 5,9
4.2	Dicke der Klebschicht unterhalb	mm	$x_m \geq 2,0$	17	≈ 2,0	
4.3	Rollenbreite der Bahn	cm	100 ± 2,0	19	100	
4.4	Breite des Kleberandes, längs	cm	0,0 – 5,0 (Fe)	20	0,0	
4.5	Kantenflucht der Bahn	cm	≤ 1,0 auf 5 m	21	(+)	
5.	Zugverhalten **)					
5.1	Höchstzugkraft	längs	N/5 cm	≥ 900 und ± 200 (Fe)	22	1589
		quer	N/5 cm	≥ 900 und ± 200 (Fe)	22	1369
5.2	Dehnung bei Höchst- zugkraft	längs	%	≥ 2,5	23	3,9
		quer	%	≥ 2,5	23	2,6
6.	Temperaturverhalten					
6.1	Wärmestandfestigkeit bei 70 °C / 2h		**)	26	(+)	
6.2	Verarbeitbarkeit r = 35 mm / 5 sec. / 0 °C		rissfrei beim Biegen	27	(+)	
6.3	Kaltbiegetemperatur r = 15 mm / 3 sec.	°C	≤ 0	32	< -5	

*) festgestellt durch Fluoreszenz-Mikroskopie; **) kein Hinweis auf Veränderung; ***) geprüft mit auf +2 °C gekühlten Klemmbacken/Messlänge: 200 mm; ****) ersatzweise, falls Rohware nicht verfügbar; (-) nicht erfüllt; (+) erfüllt

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.
Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Rev.: 00_02.2019